

LIEFERVORSCHRIFT FUER STAHL/NICHTEISENMETALL

Verpackung, Konservierung und Versand von Blechcoils, Bandstahlringen und Flachmaterial hat grundsätzlich unter Einhaltung folgender Richtlinien zu erfolgen:

VDI-Richtlinien: 2373, 2698 2699, Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach EN10204:2004 stets mit allen physikalischen und mechanischen Werten (SOLL/IST)

Einölgrad:

Definition	Klassifizierung	Ölmenge (Anhaltswerte)
sehr leicht geölt	1	ca. 1g/m ² und Seite
leicht geölt	2	ca. 2g/m ² und Seite

Um die Tiefziehfähigkeit der Bleche nicht zu beeinträchtigen, ist ein hohes Maß an Konstanz und Gleichmäßigkeit des in der Tabelle vorgeschlagenen Einölgrades anzustreben.

1. Anlieferung in Ringen

Kennzeichnung des Coils mit VDA Beleg 4902

Max. Innendurchmesser: 508 mm

Max. Aussendurchmesser: 1.800 mm

Max. Coilgewicht: 8 to

Max Coilgewicht bis 300 mm Bandbreite: 5 to
(Ausnahme 6 und 7 mm)

Anlieferung liegend bis max. 4,5 to,

Unterleghölzer aus Holz (Kanthölzer, Güterklasse 2, 100 x 100mm)

Zwischenlagen aus Holz (Kanthölzer, Güterklasse 2, mind. 40 x 40mm)

Anlieferung stehend ab 4,5 to bis max. 8 to nur Einzelringe

Anlieferungsvorschrift Stabstahl

Länge max. 6000 mm

Anlieferung in Bündeln max 2,5 to

Unterleghölzer und Zwischenlagen aus Holz (Kanthölzer, Güterklasse 2, 100x100mm)

Abweichungen von dieser Vorschrift können in Einzelfällen vereinbart werden und sind als Bestelltext auf den Abrufen/Bestellungen ersichtlich.