

Verpackung, Konservierung und Versand von Blechcoils, Bandstahlringen und Flachmaterial ha grundsätzlich unter Einhaltung folgender Richtlinien zu erfolgen:

VDI-Richtlinien: 2373, 2698 2699, für jede Lieferung ein Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach EN10204:2004 stets mit allen chemischen und mechanischen Werten (SOLL/IST);

Vorzugsweise übersenden Sie uns die Prüfzeugnisse bitte als pdf.Datei per e-mai

**Einölgrad:**

Definition	Klassifizierung	Ölmenge (Anhaltswerte)
sehr leicht geölt	1	ca. 1g/m <sup>2</sup> und Seite
leicht geölt	2	ca. 2g/m <sup>2</sup> und Seite

Um die Tiefziehfähigkeit der Bleche nicht zu beeinträchtigen, ist ein hohes Maß an Konstanz und Gleichmäßigkeit des in der Tabelle vorgeschlagenen Einölgrades anzustreben

**1. Anlieferung in Ringen**

Kennzeichnung des Coils mit VDA Beleg 4902

Max. Innendurchmesser: 508 mm  
 Max. Aussendurchmesser: 1.800 mm  
 Max. Coilgewicht: 8 t

Max Coilgewicht bis 300 mm Bandbreite: 5 t  
 (Ausnahme 6 und 7 mm)

Anlieferung liegend bis max. 4,5 t,  
 Unterleghölzer aus Holz (Kanthölzer, Güteklasse 2, 100 x 100mm)  
 Zwischenlagen aus Holz (Kanthölzer, Güteklasse 2, mind. 40 x 40mm)

Anlieferung stehend ab 4,5 t bis max. 8 t nur Einzelringe

**2. Anlieferungsvorschrift Stabstahl**

Länge max. 6000 mm

Anlieferung in Bundens max 2,5 to, Kranentladung gem. VDI 2367  
 Unterleghölzer und Zwischenlagen aus Holz (Kanthölzer, Güteklasse 2, 100x100mm)

Abweichungen von dieser Vorschrift können in Einzelfällen vereinbart werden und sind als Bestelltex auf den Abrufen/Bestellungen ersichtlich.